



164 020 12 - UP3 OIL 12 V
164 020 13 - UP4 OIL 24 V

**ELETTROPOMPA AUTOADESCANTE PER TRAVASO
DI OLII LUBRIFICANTI O DI LIQUIDI VISCOSI
SELF PRIMING ELECTRIC PUMP
FOR TRANSFERING VISCOUS FLUIDS**

AVVERTENZE D'USO / INSTRUCTIONS FOR USE



DESCRIZIONE DEL DISPOSITIVO

A

Elettropompa autoadescante progettata per travaso di olii lubrificanti o di liquidi viscosi (vedere capitolo esclusioni), per uso discontinuo.

Gli elementi pompanti sono costituiti da ingranaggi in bronzo che possono eventualmente girare a secco per brevi periodi. Completa di apposito attacco rapido per tubetto olio in aspirazione.

DATI TECNICI

B

CODICE	TIPO	VOLTS	FUSIBILE	PORTATA FLOW RATE			PESO	P.ZI x CART.
CODE	TYPE	VOLTS	FUSE	∅ 6 mm	∅ 8 mm	∅ 14 mm	WEIGHT	PCS x CART.
164 020 12	UP3/OIL	12	7,5 A	20 l/h	60 l/h	330 l/h	1,4 Kg	12
164 020 13	UP4/OIL	24	4 A	20 l/h	60 l/h	330 l/h	1,4 Kg	12

CONDIZIONI AMBIENTALI

C

Condizioni ambientali di impiego :

TEMPERATURA : min. -10 °C / max. +60 °C **UMIDITA' RELATIVA** : max. 90 %

ATTENZIONE : Le temperature limite indicate si applicano ai componenti del dispositivo e devono essere rispettate per evitare possibili danneggiamenti o malfunzionamenti.

Per lo stoccaggio in luogo asciutto, si rispettino le temperature.

ALIMENTAZIONE ELETTRICA

D

L'elettropompa deve essere alimentata da un generatore di corrente continua (batteria o alimentatore) con un amperaggio superiore a 10A a 12 V e 5A a 24V e protetta da fusibile.

CICLO DI LAVORO

E

La pompa è progettata per uso discontinuo. In condizioni di massima pressione (per esempio a mandata chiusa o ostruita, eccessiva lunghezza del circuito di mandata e/o cadute di pressione sugli accessori) la pompa subisce sollecitazioni superiori, per tanto si consiglia di non utilizzarla per tempi prolungati in queste condizioni.

APPLICAZIONI

F

I campi di applicazione della pompa sono molteplici, ma esclusivamente per i liquidi ammessi.

- trasferimento olio
- trasferimento fluidi viscosi
- travaso olii, antigelo, ecc...
- circolazione di liquidi fluidi
- svuotamento carter motori

G FLUIDI AMMESSI / NON AMMESSI

AMMESSI :

OLIO MOTORE E FLUIDI VISCOSI NON CORROSIVI, viscosità max 85 cst
GASOLIO temperatura max 80°C
ACQUA DOLCE

NON AMMESSI :

BENZINA
LIQUIDI INFIAMMABILI con PM < 55 ° C
LIQUIDI ALIMENTARI
PRODOTTI CHIMICI CORROSIVI

SOLVENTI

PERICOLI RELATIVI

INCENDIO - ESPLOSIONE
INCENDIO - ESPLOSIONE
CONTAMINAZIONE DEGLI STESSI
CORROSIONE DELLA POMPA -
DANNI ALLE PERSONE
INCENDIO - ESPLOSIONE
DANNI ALLE GUARNIZIONI

H MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO

Peso e dimensioni del dispositivo non richiedono per la movimentazione l'uso di mezzi di sollevamento particolari. In caso di movimentazione manuale utilizzare i normali dispositivi di prevenzione individuale (scarpe di sicurezza con puntale, etc...). Prima della spedizione la pompa viene accuratamente imballata. Controllare l'imballo al ricevimento ed immagazzinare in luogo asciutto.

I INSTALLAZIONE

Si raccomanda l'uso secondo le disposizioni vigenti in termini di sicurezza, e le precauzioni di seguito riportate.

I-1 SMALTIMENTO IMBALLO

Il materiale di imballo non richiede speciali precauzioni di smaltimento, non essendo in alcun modo inquinante o pericoloso. Per lo smaltimento fare riferimento ai regolamenti locali.

I-2 CONTROLLI PRELIMINARI

Controllare che la pompa non abbia subito danni durante il trasporto o lo stoccaggio. Pulire con cura le bocche di aspirazione e mandata rimuovendo eventuale polvere o materiale d'imballo residuo. Verificare che l'alimentazione elettrica disponibile corrisponda a quella richiesta dal dispositivo.

I-3 POSIZIONAMENTO DELLA POMPA

La pompa può essere installata in qualsiasi posizione. Fissare la pompa utilizzando viti adeguate agli antivibranti a corredo.

ATTENZIONE : IL MOTORE DELLA POMPA NON È DI TIPO ANTIDEFLAGRANTE.
Non installare la pompa dove possono essere presenti vapori infiammabili o gas. Montare la pompa in zona ispezionabile.
La pompa ha protezione IP55. È buona norma evitare il contatto con spruzzi di acqua che possono provocare infiltrazioni nell'interno del motore con forte rischio di ossidazione e/o corti circuiti.

COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI

I-4

- Prima del collegamento accertarsi che le bocche di aspirazione e mandata siano prive di tappi di spedizione.
- Non posizionare la pompa ad una altezza superiore ad 1,5 metri rispetto al livello minimo possibile del fluido da trasportare. Se si supera tale altezza la pompa può non adescare rovinandosi. Assicurarsi che il tubo di mandata sia vuoto e senza strozzature.
- Evitare strozzature del tubo sia in aspirazione che in mandata in modo da ottimizzare le prestazioni della pompa.
- È obbligatorio l'uso del filtro in aspirazione soprattutto in presenza di liquidi con consistente presenza di impurità (filtro a retino passo 0,5mm). In questo caso eseguire manutenzione (pulizia) molto frequente del filtro. Usare tubazioni e connessioni in materiale resistente ai fluidi trattati ed evitare dispersioni degli stessi nell'ambiente.

INSTALLAZIONE DELLA POMPA

I-5

La pompa va installata con collegamento elettrico dotato di protezione a fusibile dimensionato come indicato sull'etichetta del motore e in relazione al punto di utilizzo scelto.

IL MANCATO UTILIZZO DEL FUSIBILE FA DECADERE LA GARANZIA.

Montare sempre gli antivibranti in gomma forniti nel kit della pompa. Il loro utilizzo consente una riduzione consistente della rumorosità e attenua le vibrazioni generate. Il dimensionamento dei cavi di alimentazione della pompa va effettuato in funzione della distanza della pompa dalla batteria generatore.

Fino a 5 metri di linea : 1,5 mmq

Da 5 a 10 metri di linea : 2,5 mmq

Oltre i 10 metri : 4 mmq

L'utilizzo di cavi sottodimensionati provoca il surriscaldamento degli stessi con reale pericolo di incendio. In tutti i casi si verifica caduta di tensione ai capi della pompa con relativa perdita di prestazioni.

La portata indicata sull'etichetta della pompa si ottiene utilizzando un tubo di diametro interno di 14 mm. Tubi di diametro inferiore provocano un maggior assorbimento di corrente e una perdita di portata.

Per la corretta direzione del flusso del liquido come indicato dalla freccia sulla parte superiore della pompa è necessario collegare il positivo della batteria alla connessione sulla calotta della pompa contrassegnata dal segno (+) e il negativo alla connessione contrassegnata dal segno (-). I collegamenti elettrici vanno eseguiti utilizzando morsettiere e connessioni adeguate con accurato serraggio dei conduttori. L'uso scorretto può causare perdite di potenza e/o surriscaldamento dei cavi.

ATTENZIONE : E' responsabilità dell'installatore eseguire una installazione a norma e con corretto dimensionamento del circuito. È da considerarsi il grado di rischio dell'ambiente in cui viene installato il dispositivo.

L

PROBLEMI E SOLUZIONI

L-1

COSA VERIFICARE SE LA POMPA NON PARTE O SI ARRESTA?

- Verificare l'efficienza del generatore (presenza di tensione)
- Verificare se il fusibile è interrotto.
- Verificare la presenza di corpi estranei nella girante della pompa. Per effettuare tale verifica è necessario svitare le tre viti di fissaggio, togliere il piattello di chiusura ed ispezionare l'interno della camera. A controllo eseguito il piattello va rimontato nella posizione iniziale.
- Evitare di far girare a secco per più di qualche minuto. **Le pompe riscontrate difettose per aver girato in assenza di liquido non sono coperte da garanzia.**
- La vita media delle spazzole in condizioni di uso normale è circa 800/1000 ore. Dopo tale periodo è possibile un arresto per usura delle spazzole.

L-2

PERCHE' LA POMPA NON ADESCA ?

- La pompa è posizionata a più di 1,5 m di altezza dal livello del liquido.
- La pompa ha girato a secco per troppo tempo.
- Lunghi periodi di inattività. In questo caso è consigliabile introdurre direttamente del liquido nel corpo pompa prima dell'avviamento. È consigliabile anche l'utilizzo di qualche goccia di olio lubrificante prima dell'utilizzo e solo nella pompa.
- Trafilamento di aria dal tubo di aspirazione a causa di:
Possibile presenza di tagli, mancanza di opportuna fascetta di serraggio, malfunzionamento del filtro dovuto alla guarnizione difettata/usurata, o filtro intasato.
- Trafilamento di aria dal piattello a causa di :
Poca tenuta delle viti di fissaggio, guarnizione di tenuta poco efficace.
- Il collegamento dei cavi elettrici non è corretto.
- Presenza di ostruzioni o restrizioni del tubo di aspirazione o di mandata o di utilizzatori particolari (per esempio pistola automatica o tipo acqua-stop).
- Il tubo di mandata presenta anse colme di fluido.

AZIONI PER FAVORIRE IL BUON FUNZIONAMENTO DELLA POMPA

L-3

Se la pompa viene utilizzata per travaso di gasolio non necessita di particolare manutenzione. Se si prevede un periodo di inattività della pompa di almeno trenta giorni, soprattutto nel caso che si travasi acqua dolce o salata, si consiglia di far circolare acqua dolce ed allentare le viti del piattello del corpo. Al riutilizzo richiudere le viti dopo un breve avviamento della pompa (pochi secondi). Verificare che nelle condizioni di massima contropressione, l'assorbimento del motore rientri nei dati di targa.

MANUTENZIONE ORDINARIA

L-4

Controllare mensilmente il corpo pompa e mantenerlo pulito da eventuali impurità. Controllare mensilmente che i cavi di alimentazione elettrica siano in buone condizioni. Sostituire ogni 800 ore di funzionamento la calotta della pompa

INDICATORI DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLA POMPA

L-5

- Temperatura della carcassa motore contenuta tra 60°C - 70°C
- Flusso regolare e rumore costante.
- Assorbimento di corrente compreso nei valori indicati nei dati tecnici.

APERTURA DELLA POMPA

L-6

- Si consiglia di far intervenire del personale specializzato per effettuare riparazioni o sostituzioni di materiale d'usura all'interno della pompa, esclusivamente con ricambi originali.
- Nel periodo di garanzia solo personale autorizzato di Marco S.p.A., pena decadenza della stessa

SMALTIMENTO

M

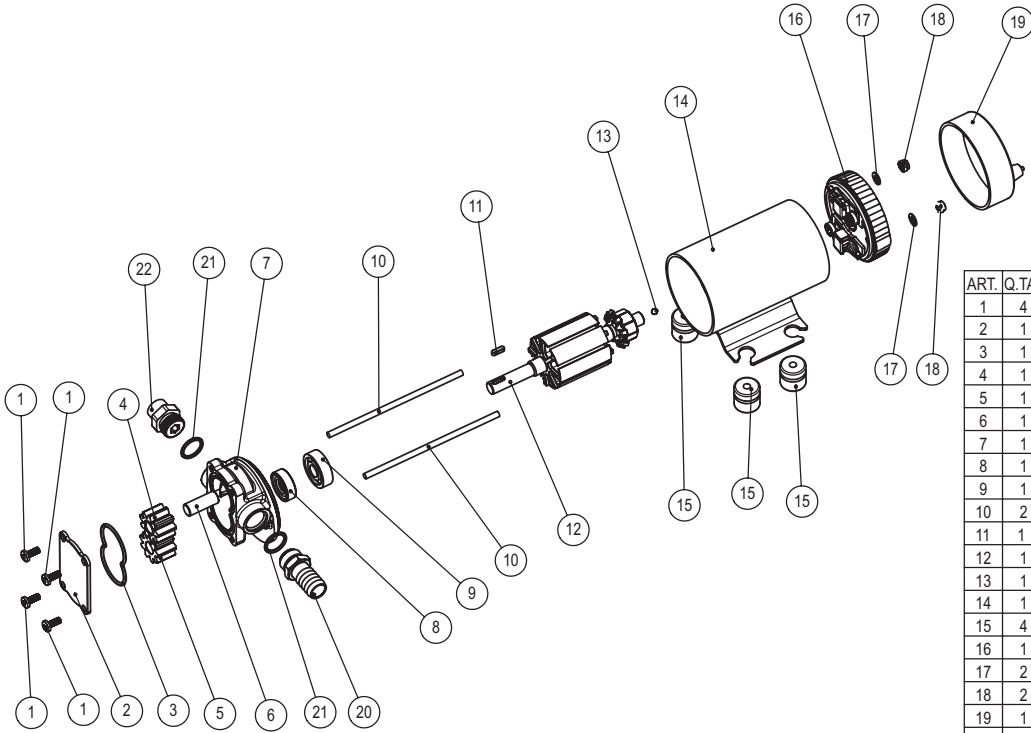
In caso di demolizione del dispositivo non disperdere nell'ambiente. Fare riferimento ai regolamenti locali.

GARANZIA

N

Il periodo di garanzia è di 2 anni dalla data d'acquisto come risulta dalla relativa fattura. Nel caso la fattura non fosse disponibile il periodo di garanzia di 2 anni, sarà calcolato dalla data di fabbricazione. La garanzia decade e s'intende nulla in caso d'utilizzazione non corretta o nel caso venissero ignorate le istruzioni contenute nel presente manuale.

SCHEDA DI ASSEMBLAGGIO



ART.	Q.TA'	DESCRIZIONE
1	4	VITE M4X10 TC A2 DIN 7985
2	1	PIATTELLO ottone UP3
3	1	OR 2162 41,00X1,78 NBR 70SH
4	1	INGRANAGGIO folle BRONZO B20 UP3
5	1	INGRANAGGIO trainante BRONZO B20 UP3
6	1	PERNO Ø9X 24 AISI 303 UP3
7	1	CORPO UP3 ottone
8	1	MIM 9X22X7 NBR molla inox
9	1	CUSCINETTO 629 2RS
10	2	TIRANTE M4 X 110 inox UP3
11	1	LINGUETTA AISI 316 A4 3x3x10 UNI 6604/A
12	1	INDOTTO UP3 OIL 12V avvolto
13	1	SFERA 5/32" 100CR6 GRADO B
14	1	CARCASSA Ø62X92 UP3/UP3 OIL montata di magneti
15	4	ANTIVIBRANTE pompa ø 20 x 18
16	1	CALOTTA UP3 con spazzole montate e saldate
17	2	RONDELLA piana 4 INOX A2 UNI 6592
18	2	DADO autoblock M4 INOX A2 DIN 985 basso
19	1	COPERCHIO nero nbr per UP3 OIL
20	1	PORTAGOMMA 3/8 " M ottone UP3
21	2	OR 2056 14,00X1,78 NBR 70SH
22	1	RACCORDO DIRITTO 8-3/8 M CIL.

INGOMBRI

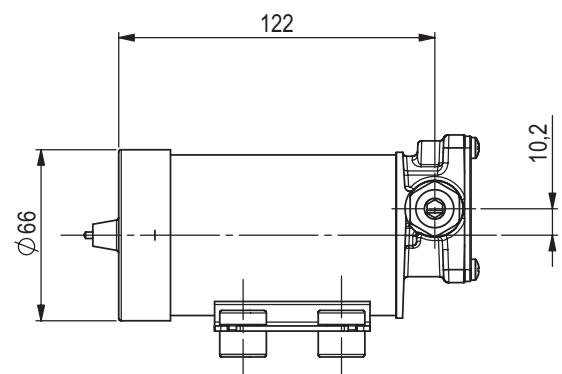
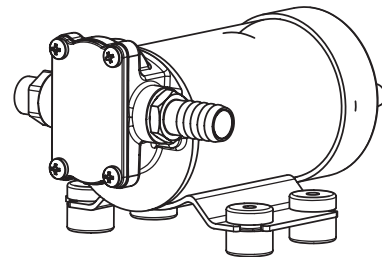
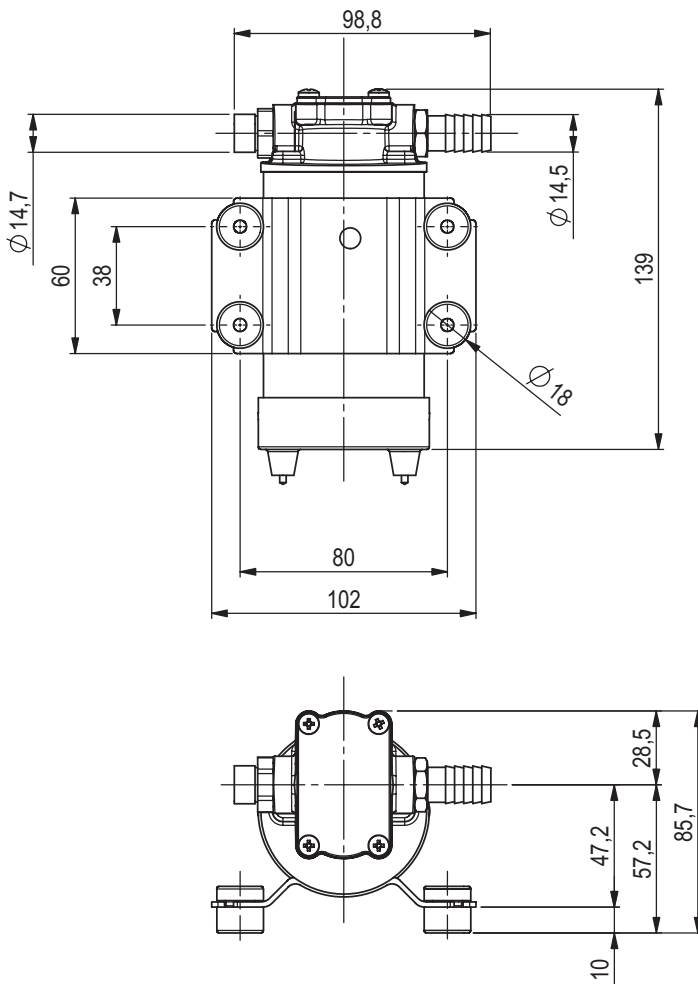


DIAGRAMMA PORTATE

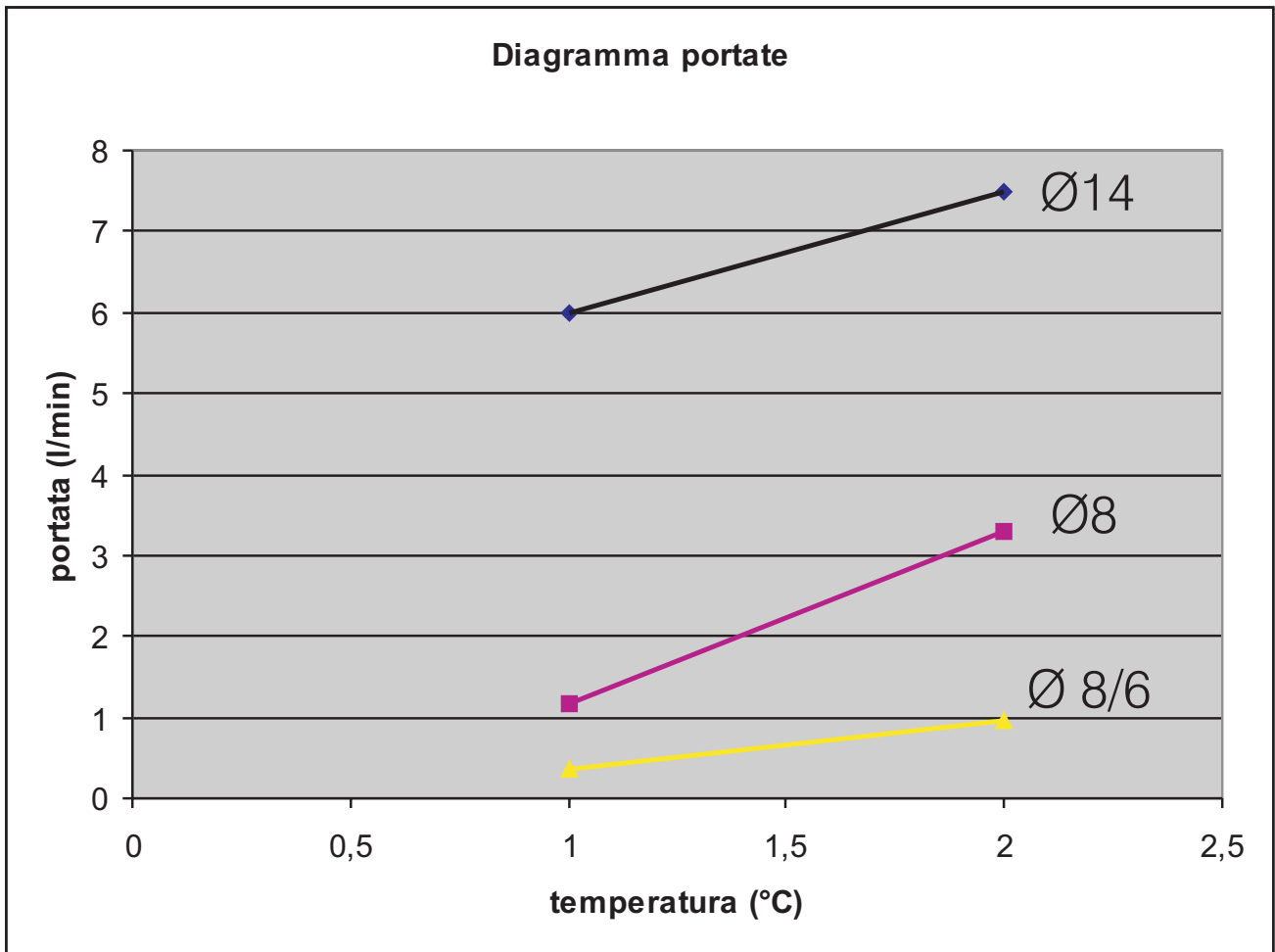
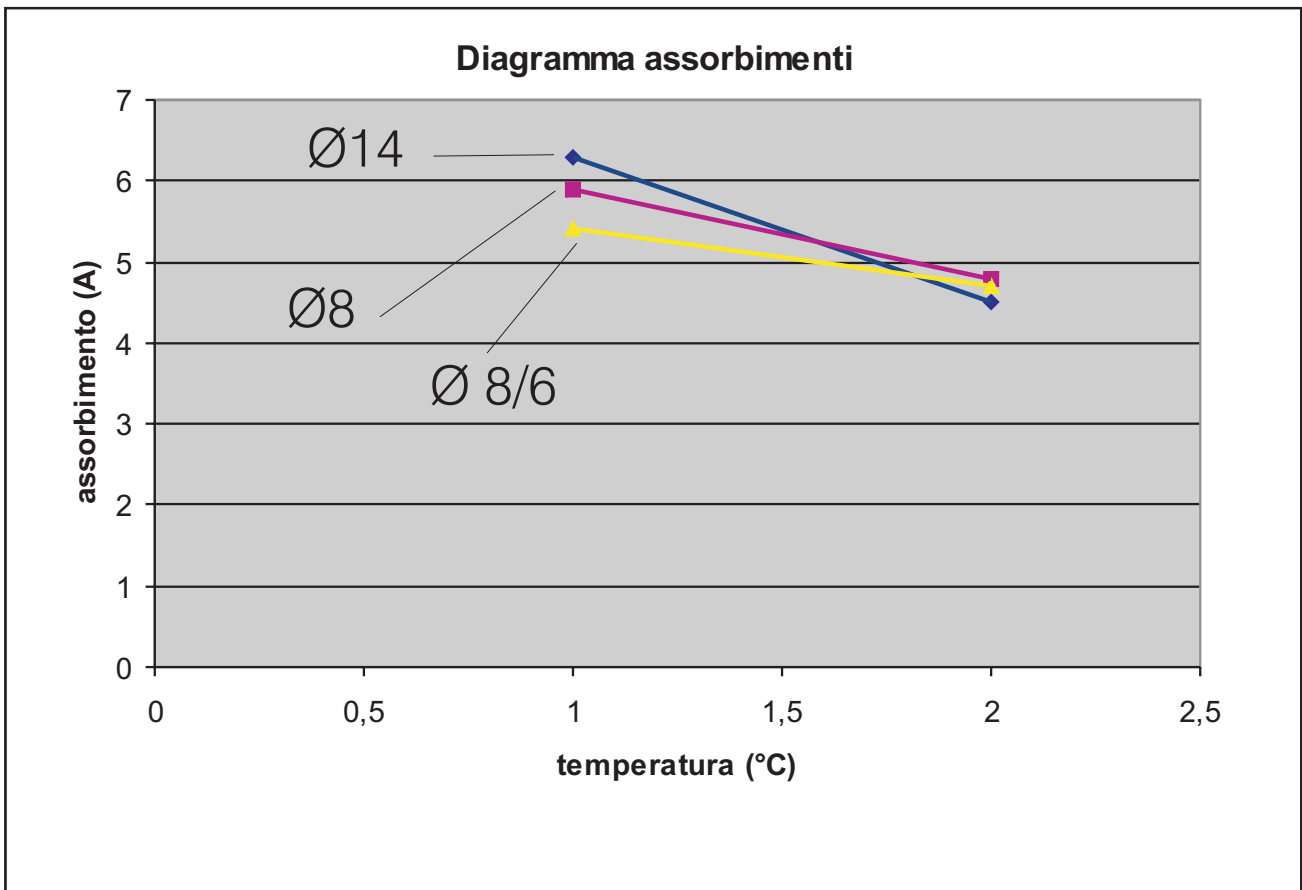


DIAGRAMMA ASSORBIMENTI



ELENCO POMPE MARCO

Articolo	Descrizione	Tipo	Volt
1620011C	UP1 220V.c.a. pompa girante in gomma 35 l	UP1	220
16200012	UP1 12V. pompa girante in gomma 35 l		12
16200013	UP1 24V. pompa girante in gomma 35 l		24
16200212	UP1-N 12V. pompa girante in gomma 35 l	UP1-N	12
16200213	UP1-N 24V. pompa girante in gomma 35 l		24
1640011C	UP3 220V.c.a. pompa a ingranaggi 14 l	UP3	220
16400012	UP3 12V. pompa a ingranaggi 14 l		12
16400013	UP4 24V. pompa a ingranaggi 14 l		24
16400212	UP3/P 12V. pompa a ingranaggi in PTFE 14 l	UP3/P	12
16400213	UP4/P 24V. pompa a ingranaggi in PTFE 14 l		24
1640611C	UP6 220V.c.a. pompa a ingranaggi 28 l	UP6	220
16406012	UP6 12V. pompa a ingranaggi 28 l		12
16406013	UP6 24V. pompa a ingranaggi 28 l		24
16402012	UP3/OIL 12V. pompa per olio	UP3 OIL	12
16402013	UP4/OIL 24V. pompa per olio		24
16408012	UP6/OIL 12V. pompa per olio	UP6 OIL	12
16408013	UP6/OIL 24V. pompa per olio		24
16410012	UP9 12V. pompa per servizi gravosi	UP9	12
16410013	UP9 24V. pompa per servizi gravosi		24
1640421C	UPX 220V.c.a. pompa a ingr. 14 l inox	UPX	220
16404012	UPX 12V. pompa a ingr. 14 l inox AISI 316		12
16404013	UPX 24V. pompa a ingr. 14 l inox AISI 316		24
1640431C	UPX-C 220V.c.a. pompa inox per chimici 14 l	UPX-C	220
16404112	UPX-C 12V. pompa inox per chimici 14 l		12
16404113	UPX-C 24V. pompa inox per chimici 14 l		24
16460012	UP3/A 12V. autoclave	UP3/A	12
16460013	UP4/A 24V. autoclave		24
16462012	UP6/A 12V. autoclave	UP6/A	12
16462013	UP6/A 24V. autoclave		24
16464012	UP9/A 12V. autoclave per servizi gravosi	UP9/A	12
16464013	UP9/A 24V. autoclave per servizi gravosi		24
16480012	DP3 12V. pompa lavaggio ponte	DP3	12
16480013	DP4 24V. pompa lavaggio ponte		24
16482012	DP9 12V. pompa lavaggio ponte	DP9	12
16482013	DP9 24V. pompa lavaggio ponte		24

ACCESSORI POMPE MARCO

Tipo	Codice	Descrizione
BQC	16510200	Connessione da incasso per rifornimento acqua dolce dalla banchina
DQC	16510000	Connessione da incasso per pompa lavaggio
OK1	16502000	Kit tubi per pompe olio
AT1	16508210	Vaso espansione bianco 2 litri
AT2	16508310	Vaso espansione bianco 5 litri
AT1X	16508010	Vaso espansione inox 0,5 litri
AT2X	16508110	Vaso espansione inox 2 litri

PRODUCT DESCRIPTION

A

Self-priming electric pump designed for lubricants and viscous fluids (see chapter exclusions) for discontinuous or intermittent usage. .

The pumping elements are made up of bronze gear drives which can possibly even run dry for brief periods. Completely equipped with fast connector for oil suction pipe.

TECHNICAL DETAILS

B

CODICE	TIPO	VOLTS	FUSIBILE	PORTATA FLOW RATE			PESO	P.ZI x CART.
CODE	TYPE	VOLTS	FUSE	ø 6 mm	ø 8 mm	ø 14 mm	WEIGHT	PCS x CART.
164 020 12	UP3/OIL	12	7,5 A	20 l/h	60 l/h	330 l/h	1,4 Kg	12
164 020 13	UP4/OIL	24	4 A	20 l/h	60 l/h	330 l/h	1,4 Kg	12

AMBIENT CONDITIONS

C

Ambient operating conditions:

Temperature: min. -10 °C / max. +60 °C **Relative humidity:** max. 90 %

Warning: The above indicated temperature ranges are applicable to all components of the pump and these limits must be respected in order to avoid any possible damage or malfunctioning.

ELECTRICAL CONNECTIONS

D

The electric pump must be connected to a source of direct current (either battery or transformer) with an amp rating of over 10A and 5A at nominal voltage of 12V and 24V respectively. The pump must be protected by a suitable rated fuse.

OPERATING CYCLE

E

The pump has been designed for discontinuous use. Under conditions of high operating pressures (eg. with closed or blocked outlet, excessive length of the delivery circuit and/or excessive pressure due to accessories), the pump can be subjected to elevated stresses and overheating and therefore should not be used for prolonged periods under such conditions.

APPLICATIONS

F

There are numerous fields of applications for the pump, however only exclusively with the allowed liquids mentioned:

- transfer of lubricating oil
- transfer of viscous liquids
- transfer of oils, antifreezing
- circulation of viscous liquids
- draining of engine sumps

G FLUIDS ALLOWED / NOT ALLOWED

Allowed:

ENGINE OIL AND NON-CORROSIVE VISCOUS LIQUIDS, max viscosity 85 cst
DIESEL FUEL, max temperature 80°C
FRESH WATER

Not allowed:

PETROL (GASOLINE)
FLAMMABLE LIQUIDS with PM < 55°C
FOODSTUFF LIQUIDS
CORROSIVE CHEMICAL PRODUCTS

SOLVENTS

Related dangers

FIRE EXPLOSION
FIRE EXPLOSION
FOODSTUFF LIQUID CONTAMINATION
PUMP CORROSION -
INJURY TO PERSONNEL
FIRE EXPLOSION
DAMAGE TO SEALS

H TRANSPORTATION AND HANDLING

Due to limited weight and dimensions the pump does not require the use of any special handling or lifting equipment. When handling manually, normal personal protective gear should be worn (safety shoes with toe piece, etc.)

The pump is carefully packed prior to shipment. Upon receiving, the pump packaging should be inspected for damages and the pump stored in a dry area.

I INSTALLATION

It is recommended that the use of the pump be according to normative safety standards and also as per the precautions listed below.

I-1 PACKAGING ENVIRONMENTAL DISPOSAL

The packaging material is not in any way polluting or dangerous and does not require any special environmental disposal precautions. Disposal should be carried out according to local regulations in place.

I-2 PRELIMINARY CHECKS

Check that there has been no damage to the pump during transportation or storage. Both inlet and outlet ports should be carefully cleaned removing possible dust or residual packaging material. Verify that the available electrical power supply corresponds to the pump specification requirements.

I-3 POSITIONING OF THE PUMP

The pump can be mounted in any position. Fix the pump utilizing suitable screws corresponding to the antivibration mounts supplied with the pump.

WARNING: THE PUMP MOTOR IS NOT EXPLOSION PROOF. Do not install the pump where flammable vapours or gases may be present. Install the pump in an accessible place for inspection.

The pump is IP55 protection rated. It is good practice to avoid any pump contact with water splashes possibly causing water seepage into the motor with high risk of internal oxidation and/or short circuit.

TUBING CONNECTIONS

I-4

- Prior to making any tube/hose connections, check that the inlet ports have no end caps.
- Do not position the pump at a height greater than 1,5m with respect to the minimum level of the fluid to be transferred. Pump damage may occur if this height is exceeded as the pump may not draw fluid. Make sure that the outlet tube is empty and without chokes.
- Avoid choking the inlet or outlet tubes so that pump efficiency is optimized. The use of an inlet filter is mandatory especially with fluids containing impurities (filter grid gauge 0,5mm). In this case frequent cleaning and maintenance of the filter is advisable. Utilize tubes and connection pieces that are resistant to the fluid types handled and avoid any possible environmental dispersion.

PUMP INSTALLATION

I-5

The electrical installation of the pump must include a protection fuse which is suitably rated as indicated on the motor label and sized with reference to the chosen point of application.

WARRANTY EXPIRES IF NO FUSE IS UTILIZED.

Always mount the anti vibration rubber fittings supplied with the pump kit. Their usage ensures a consistent reduction in noise and vibration levels.

Electrical cabling size should depend on the distance between pump and battery power supply.

Up to 5 m length: 1,5mmq

Between 5 and 10m length: 2,5mmq

Over 10m length: 4mmq

The use of undersized cabling can cause overheating of the electrical wiring and subsequent fire hazard. There will also be a voltage drop at the motor terminals with a consequent reduction in efficiency.

The flow rate value indicated on the motor label is obtained with a 14mm internal tube diameter. Tubes with inferior diameters will cause an increase in current with potential risk of motor overheating.

To ensure the correct directional flow of the fluid as indicated by the arrow on the top of the pump, it is necessary to connect the positive pole of the battery supply to the (+) marked terminal on the motor end-cap and the negative pole to the (-) marked terminal. Electrical connections must be made using adequate terminal blocks and connectors ensuring a tight fitment of the electrical cables. Bad wiring can cause power losses and/or overheating of the cabling itself.

WARNING: It is the responsibility of the installation technician to ensure a correctly designed circuit installation fitted according to regulations. Environmental risks must be taken into account with the installation.

L

TROUBLESHOOTING

L-1 CHECK POINTS IF THE PUMP HAS STOPPED OR WILL NOT START

- Check the effectiveness of the battery power supply (voltage activity)
- Check if the fuse has blown
- Check for any foreign matter present in-between the pump gear drives. To do this, disconnect the power supply and unscrew the four fixing screws, remove the pump front cover plate and inspect the pump chamber. Replace the cover plate in the same initial position after inspection.
- Avoid running the pump dry for more than a few minutes. Pumps found defective that have run dry in the absence of fluid are not covered by warranty.
- The average life span of the motor commutator brushes is approximately 800/1000 hours under normal operating conditions. Stoppages are possible due to brush wear and tear after such a time period.

L-2

WHY THE PUMP WILL NOT PRIME ITSELF?

- The pump is fitted at a height greater than 1,5m above the fluid level.
- The pump has run dry for too long a period
- Long periods of inactivity. In this case it is advisable to add liquid directly into the pump chamber before start-up. It is also advisable to add, before running the pump, a drop of lubricating oil inside the pump only.
- Air leak at the suction pipe due to the following reasons:
 - Possible cuts in the pipe, inadequate hose clamps, malfunctioning of the filter due to defective/worn seals or filter clogged.
- Air leak at the pump front plate cover due to the following reasons:
 - Loose fixing screws, poor effectiveness of the seal.
- Faulty electrical cable connections
- Presence of obstructions or restrictions in the suction or delivery pipes or the use of special devices(eg. automatic spray pistol or aqua-stop).
- Presence of liquid loops in the outlet tube.

GOOD PRACTICES ENSURING A WELL FUNCTIONING PUMP

L-3

No particular maintenance is required if the pump is utilized for the transfer of diesel fluids. If it is expected that the pump will not be used for a period of at least 30 days, especially in the case of usage with fresh or salty water, it is advisable to run fresh water through the pump and to then loosen the pump front plate screws. Upon re-use, run the pump briefly (a few seconds) and then tighten the screws again. Check under conditions of maximum operating pressure that the motor current value is within the motor label specifications.

NORMAL MAINTENANCE

L-4

Check every month the pump chamber and keep clean from any foreign matter.
Check every month that electrical wiring is in good condition.
Every 800 hours of pump operation substitute the motor brushes.

INDICATORS THAT THE PUMP IS FUNCTIONING CORRECTLY

L-5

- Temperature of pump body and motor frame is within 60°C - 70°C
- Regular flow and constant pump noise levels
- Amp-draw within the limits indicated in the technical details.

TO OPEN THE PUMP

L-6

- It is recommended that a specialized service technician be consulted for any pump repair work or the replacement of worn out internal components, exclusively with original spare parts.
- During the warranty period, only by authorized Marco S.p.A. personnel, failing which the warranty will expire.

ENVIRONMENTAL DISPOSAL

M

Should the pump be discarded, do not pollute the environment. Please refer to the local environmental regulations.

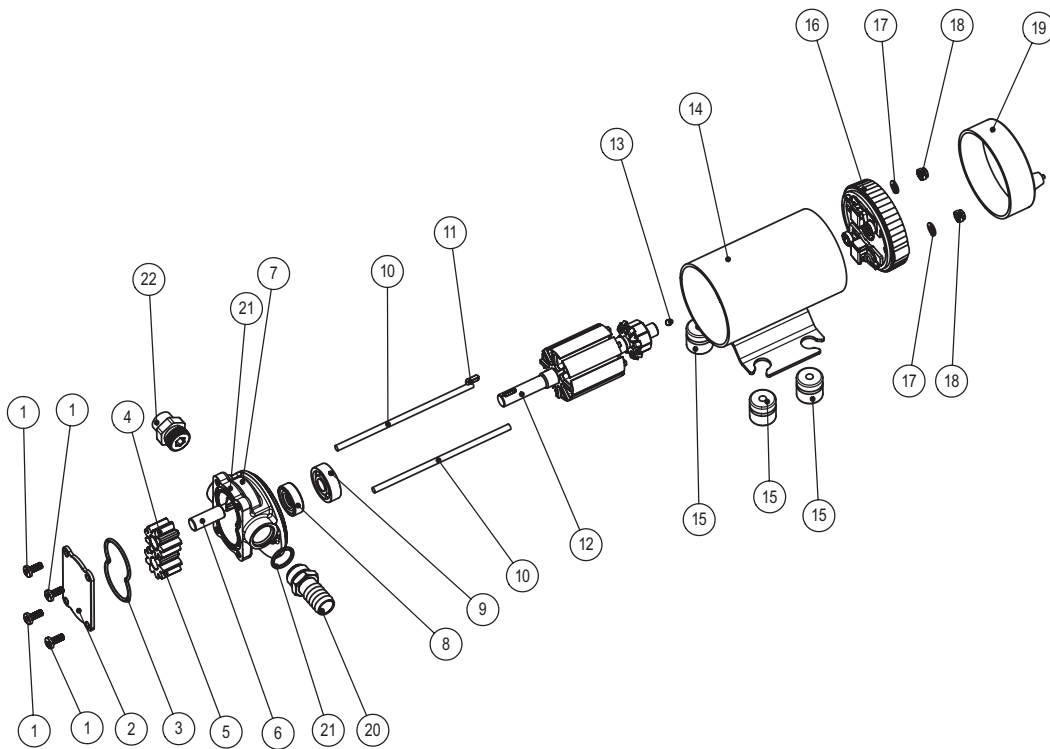
WARRANTY

N

The Warranty period is 2 years from date of purchase on production of the appropriate sales invoice. If this sales invoice is unavailable the Warranty period is 2 years from the date of manufacture. The Warranty becomes null and void in the case of incorrect utilization or disregard of the instructions contained herein.

O

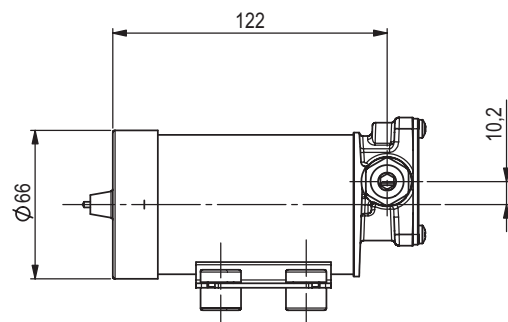
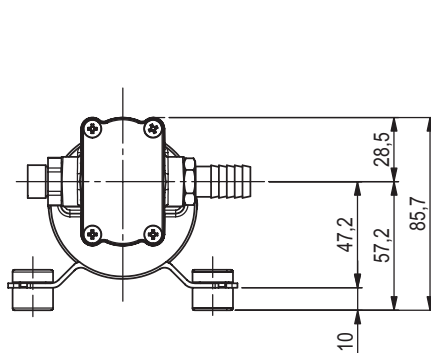
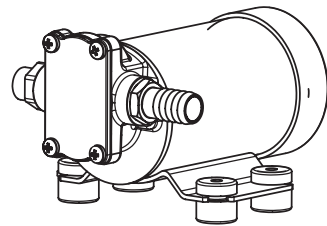
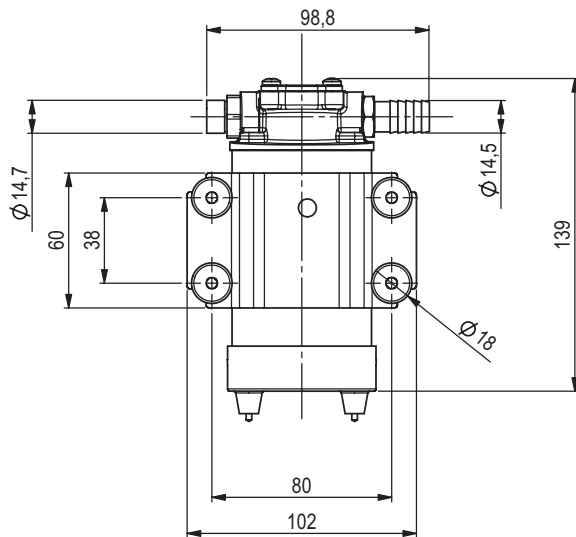
EXPLODED VIEW



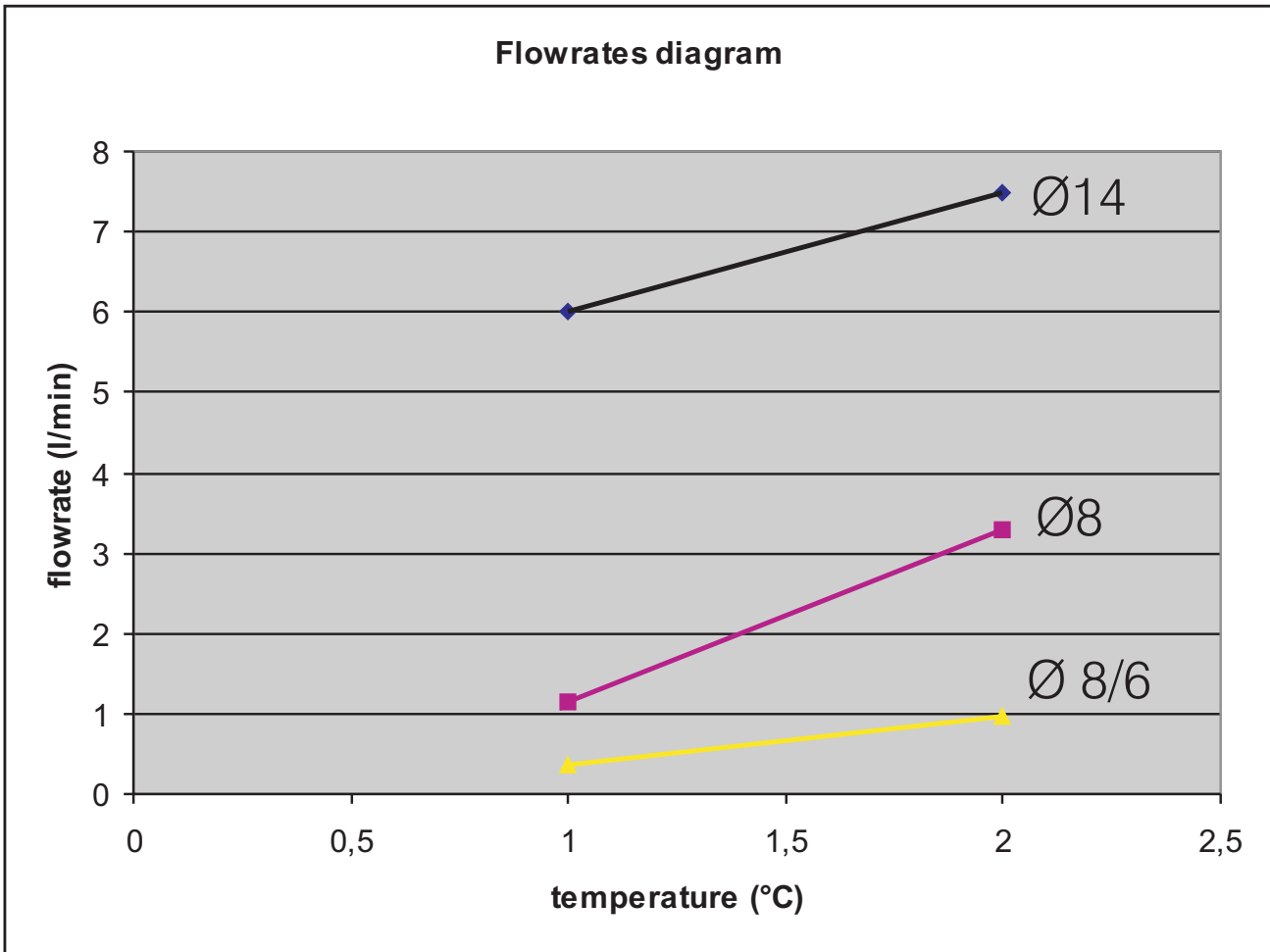
ART.	Q.TY	DESCRIPTION
1	4	TOP PLATE SCREW M 4 X 10
2	1	TOP PLATE
3	1	TOP PLATE O-RING
4	1	IDLE GEAR
5	1	DRIVING GEAR
6	1	IDLE SHAFT
7	1	PUMP BODY
8	1	RUBBER LIP SEAL
9	1	BALL BEARING
10	2	ROD
11	1	KEY
12	1	ARMATURE
13	1	STEEL BALL
14	1	PUMP FRAME WITH MAGNETS
15	4	ANTIVIBRATION MOUNT
16	1	BRUSH HOLDER
17	2	WASHER
18	2	NUT M 4
19	1	RUBBER CUP
20	1	TUBE OUTLET
21	2	O-RING
22	1	QUICK TUBE CONNECTION

P

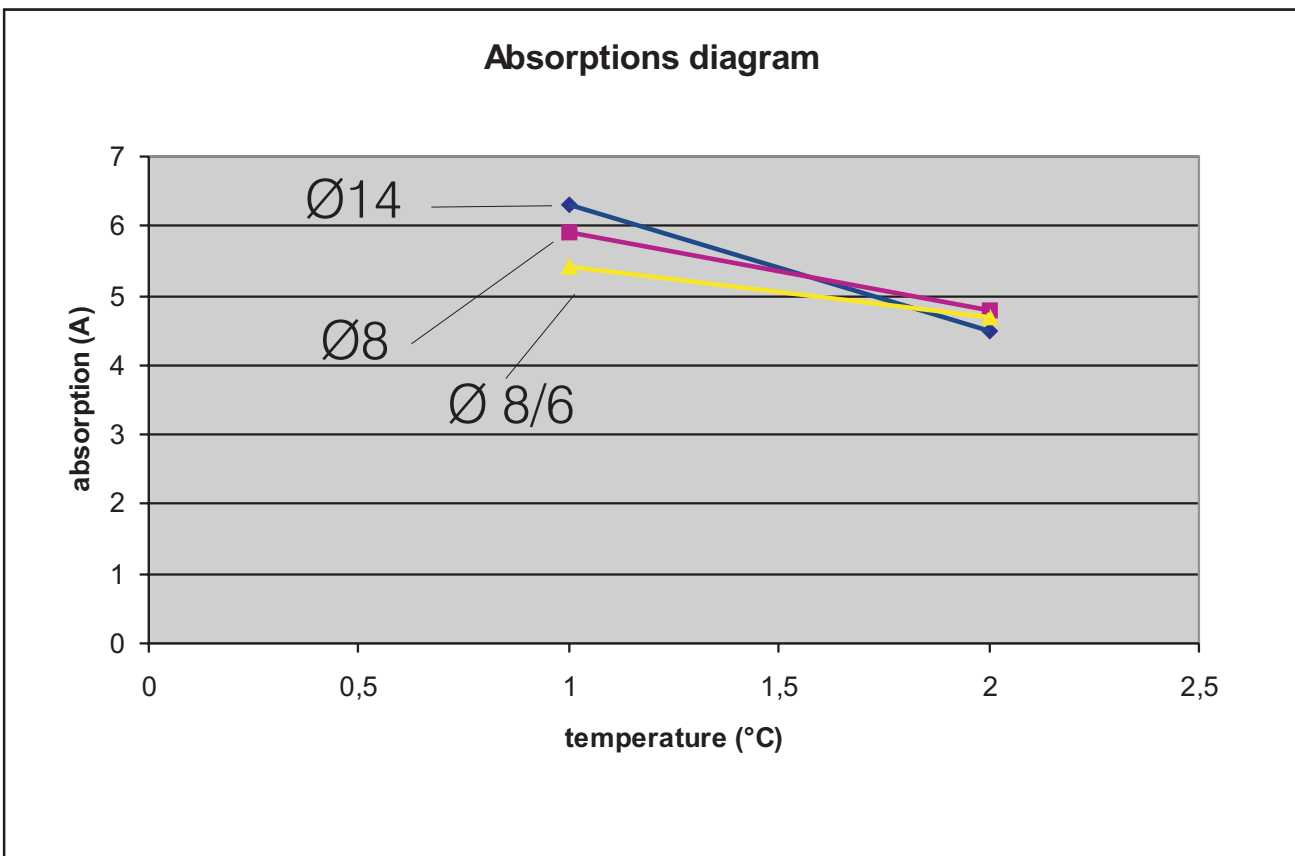
DIMENSIONS



FLOWRATES DIAGRAM



ABSORPTIONS DIAGRAM



Q

MARCO PUMPS

Item	Description	Type	Volt
1620011C	UP1 220V.a.c. rubber impeller pump 35 l	UP1	220
16200012	UP1 12V. rubber impeller pump 35 l		12
16200013	UP1 24V. rubber impeller pump 35 l		24
16200212	UP1-N 12V. rubber impeller pump 35l	UP1-N	12
16200213	UP1-N 24V. rubber impeller pump 35l		24
1640011C	UP3 220V.a.c. gear pump 14 l	UP3	220
16400012	UP3 12V. gear pump 14 l		12
16400013	UP4 24V. gear pump 14 l		24
16400212	UP3/P 12V. PTFE gear pump 14 l	UP3/P	12
16400213	UP4/P 24V. PTFE gear pump 14 l		24
1640611C	UP6 220V.a.c. gear pump 28 l	UP6	220
16406012	UP6 12V. gear pump 28 l		12
16406013	UP6 24V. gear pump 28 l		24
16402012	UP3/OIL 12V. gear pump for oil	UP3 OIL	12
16402013	UP4/OIL 24V. gear pump for oil		24
16408012	UP6/OIL 12V. gear pump for oil	UP6 OIL	12
16408013	UP6/OIL 24V. gear pump for oil		24
16410012	UP9 12V. heavy duty gear pump	UP9	12
16410013	UP9 24V. heavy duty gear pump		24
1640421C	UPX 220V.a.c. gear pump 14 l stainless-steel version	UPX	220
16404012	UPX 12V. gear pump 14 l stainless-steel AISI 316		12
16404013	UPX 24V. gear pump 14 l stainless-steel AISI 316		24
1640431C	UPX-C 220V.a.c. stainless-steel gear pump for chemicals 14 l	UPX-C	220
16404112	UPX-C 12V. stainless-steel gear pump for chemicals 14 l		12
16404113	UPX-C 24V. stainless-steel gear pump for chemicals 14 l		24
16460012	UP3/A 12V. automatic pump group with accumulator	UP3/A	12
16460013	UP4/A 24V. automatic pump group with accumulator		24
16462012	UP6/A 12V. automatic pump group with accumulator	UP6/A	12
16462013	UP6/A 24V. automatic pump group with accumulator		24
16464012	UP9/A 12V. heavy duty automatic pump group with accumulator	UP9/A	12
16464013	UP9/A 24V. heavy duty automatic pump group with accumulator		24
16480012	DP3 12V. washing services pump	DP3	12
16480013	DP4 24V. washing services pump		24
16482012	DP9 12V. washing services pump	DP9	12
16482013	DP9 24V. washing services pump		24

R

MARCO PUMPS ACCESSORIES

Type	Code	Description
BQC	16510200	Built-in boat quick connection for watering service from quay
DQC	16510000	Built-in quick connection for washing pump
OK1	16502000	Tube kit for oil pump
AT1	16508210	White painted metal accumulator tank 2 liters
AT2	16508310	White painted metal accumulator tank 5 liters
AT1X	16508010	Stainless steel accumulator tank 0,5 liters
AT2X	16508110	Stainless steel accumulator tank 2 liters



Associato AIB
associazione
industriale
bresciana

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' C.E. E.C. DECLARATION OF CONFORMITY

Confermiamo che il prodotto:
We confirm that the product:

164 020 12 - UP3/OIL 12V. Pompa a ingranaggi per olii lubrificanti / gear pump

164 020 13 - UP4/OIL 24V. Pompa a ingranaggi per olii lubrificanti / gear pump

E' conforme alle normative 73/23/C.E.E. (relativa al basso voltaggio) e 89/336/C.E.E. (relativa alla compatibilità elettromagnetica) entrambe recentemente modificate con la normativa 93/68/C.E.E. per l'uniformità legislativa degli stati membri della C.E.E.

Is in conformity with the E.C. directive 73/23/E.E.C. (Directive relating to low-voltage) and 89/336/E.E.C. (relating to the Electromagnetic Compatibility) both recently modified with the E.C. directive 93/68/E.E.C. for the laws uniformity of the E.E.C. states.

Questa dichiarazione è valida per tutti gli articoli prodotti secondo la documentazione tecnica che è parte di questa dichiarazione. In caso di eventuali verifiche pertinenti alla Sicurezza delle macchine elettriche e alla Compatibilità Elettromagnetica sono state applicate le seguenti normative:

This declaration is valid for all products which are produced in accordance with the technical documentation which is a part of this declaration. For verification of conformity with regard to the security of electric machines and to the Electromagnetic Compatibility the following standards are applied:

- | | | |
|---|---|---|
| □ | EB60335-2-41:1990
+A51:1991 | Sicurezza delle macchine elettriche per uso domestico ed usi affini. Particolari applicazioni delle pompe elettriche con liquidi che non superano la temperatura di 35 °C.
<i>Security of electric machines for the domestic use and similar uses.
Particular applications of electric pumps with liquids that do not exceed 35°C.</i> |
| □ | EN50081 - 1 / 03.93 | Normativa generica sull'emissione di disturbi radio (abitazioni, ambienti commerciali e piccole industrie).
<i>Generic emission standard, residential, commercial and light industry.</i> |
| □ | EN50082 - 2 / 03.95
(ambienti industriali) | Normativa generica sulla resistenza ai disturbi radio

<i>Generic waves immunity standard, industrial environment.</i> |

Contrassegnazione con marchio CE da: Settembre '96
EC product marking from: September'96.

Questa dichiarazione è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva di:
This declaration is given under the sole responsibility of:

MARCO S.P.A.
Via Mameli 28 - 25014 Castenedolo (Brescia)
Tel. 030/2134.1 Fax 030/2134.300

Per ulteriori informazioni vedere sito internet - www.marco.it
Marco S.p.A via Mameli,28 25014 Castenedolo - Brescia - Italy
tel. +39 030 2134.1 / Fax +39 030 2134.300

For further information visit the web site - www.marco.it
Marco S.p.A via Mameli,28 25014 Castenedolo - Brescia - Italy
tel. +39 030 2134.1 / Fax +39 030 2134.300