



ELETTROMECCANICA

COSTRUZIONE ELETTROPOMPE E MOTORI IN CORRENTE CONTINUA

Via Sacco e Vanzetti, 9/11
41015 NONANTOLA (Mo) Italy
Tel: +39 - 059 - 549283
Fax: +39 - 059 - 547673
E-mail: info@cempumps.com
www.cempumps.com

Elettropompe autoadescanti serie

J-INOX

Manuale di uso e manutenzione



ATTENZIONE

- **Leggere attentamente ed in ogni sua parte questo manuale prima di utilizzare la macchina.**
- **Anche se si tratta di un attrezzo semplice è pur sempre una macchina elettrica con parti in movimento, tenere quindi lontano i bambini e i non addetti al lavoro.**
- **Prima di utilizzare la macchina controllare che non abbia subito danni durante il trasporto: piccole rotture o ammaccature potrebbero pregiudicarne il funzionamento.**
- **Non effettuare mai il collegamento elettrico, l'azionamento dei comandi o qualsiasi altra operazione sugli organi elettrici con le mani bagnate.**
- **Non utilizzare la macchina per il travaso di liquidi infiammabili, esplosivi o in atmosfera esplosiva, poiché il motore non è di tipo antideflagrante. Inoltre, non utilizzare la macchina in immersione (nel caso non sia sommergibile) e proteggerla dall'umidità. Non tentare mai di spegnere eventuali incendi delle parti elettriche utilizzando acqua. Utilizzare gli appositi estintori che devono essere presenti nell'officina o nell'area di lavoro.**
- **Utilizzare sempre guanti e protezioni adeguate in presenza di sostanze tossiche o inquinanti. Predisporre l'area di lavoro in modo che l'ambiente venga protetto.**
- **Prima di effettuare una qualsiasi operazione di manutenzione, disattivare il collegamento elettrico. In caso di guasti e rotture rivolgersi a personale qualificato e autorizzato.**
- **Conservare con cura questo manuale, in modo che possa essere consultato da chiunque debba utilizzare la macchina.**
- **La ditta costruttrice declina ogni responsabilità per danni verso cose e/o persone derivanti da negligenza, inosservanza o uso improprio dell'elettropompa.**

INDICE

1.0	Descrizione	2.2	Collegamento elettrico motore in C.C.
1.1	Utilizzo	2.3	Collegamento dei tubi
1.2	Limiti di impiego	2.4	Funzionamento
1.4	Accessori a richiesta	3.0	Funzionamento
1.5	Trasporto	4.0	Pulizia
	Installazione e uso		
2.1	Posizionamento		

1.0 DESCRIZIONE

Elettropompa autoadescante tipo JET a girante chiuso con alta capacità di aspirazione il cui particolare sistema di adescamento la rende perfettamente efficiente anche in presenza di infiltrazioni di aria nel liquido pompato. La pompa è collegata assialmente al motore elettrico in corrente continua di adeguata potenza per un perfetto funzionamento.

Il corpo pompa è costruito in acciaio inox AISI 304, la girante, il diffusore e il tubo venturi in Noryl (Tecnopolimero) , l'albero motore in acciaio inox AISI 316, il supporto motore in lega di alluminio, la tenuta meccanica speciale e resistente alla corrosione, è in ceramica/grafite/NBR

1.1 UTILIZZO

Queste elettropompe trovano largo impiego nel settore nautico dove vengono comunemente usate per la distribuzione di acqua dolce in pressione nei servizi di bordo quali docce, lavandini, wc, ecc. Tale esercizio diviene automatico con l'ausilio di piccoli o medi serbatoi autoclave o tramite l'utilizzo del sistema elettronico EPC.

1.2 LIMITI DI IMPIEGO

- Liquido esente da impurità solide.
- Temperatura del liquido: da +0 a +50° C (fino a 70°C max. per alcuni minuti)
- Profondità max. di aspirazione: 9 mt.
- Variazione max. del voltaggio: +- 5%.
- Pressione acustica: <70 dBA.
- Pressione statica nel corpo pompa: 6 bar MAX.
- Protezione: IP44
- Servizio: S2 (massimo 45 min. continuativi).
- Numero max. di avviamenti: 30/h.

1.4 ACCESSORI A RICHIESTA

Base omega in acciaio inox con antivibranti
Valvola di non ritorno da 1"

1.5 TRASPORTO

L' elettropompa può essere trasportata a mano.

2.0 INSTALLAZIONE E USO

L' installazione dell' elettropompa è una operazione delicata che se male eseguita può compromettere il buon funzionamento della macchina; pertanto deve essere sempre eseguita da personale competente ed effettuata in un ambiente asciutto e ventilato.

2.1 POSIZIONAMENTO

L' Elettropompa deve essere sempre ferma e stabile durante la lavorazione (al fine da evitare vibrazioni o danneggiamenti) e deve essere posizionata orizzontalmente rispetto al terreno. Il livello del liquido da travasare deve essere ad una profondità massima di 6/9 mt. rispetto all'asse della pompa. La prevalenza disponibile (H) dipende dal tipo di elettropompa utilizzata ed è indicata sul catalogo nella tabella delle prestazioni. Con il crescere dell' altezza (H), diminuisce la portata (Q) e viceversa.

N.B: Si consiglia sempre l'installazione con una valvola di non ritorno in aspirazione.

2.2 COLLEGAMENTO ELETTRICO PER IL MOTORE IN C.C.

ATTENZIONE: il collegamento elettrico deve essere effettuato da un elettricista qualificato e rispettando le normative locali.

Per alimentare queste elettropompe occorre una batteria o un generatore che fornisca corrente continua di voltaggio uguale a quello indicato sulla targhetta del motore elettrico (V). Il collegamento è da effettuare tramite cavi da inserire e bloccare nel terminale di uscita del motore. La pompa ha un collegamento interno che le consente di lavorare in una sola direzione: pertanto il positivo e negativo della all'alimentazione possono essere collegati indifferentemente ai cavi del motore.

Il diametro dei cavi deve essere calcolato in base alla distanza tra la batteria e l'elettropompa e deve sempre essere di almeno 1 mm² di diametro per ogni 4 Amperes di assorbimento; il cavo di alimentazione deve avere una lunghezza massima di di 5/6 mt.

ATTENZIONE!:

- **Nell'immediato momento in cui vengono inseriti i cavi, il collegamento sarà attivato e la pompa entrerà in funzione.**
- **La pompa NON DEVE MAI funzionare a secco se non per un breve lasso di tempo.**
- **Riempire completamente il corpo pompa di acqua prima dell' accensione dell' elettropompa.**

2.3 COLLEGAMENTO DEI TUBI

Prima di collegare i tubi, versare nel corpo pompa del liquido da travasare fino a riempire circa la metà dell'intera capienza. Questa operazione è necessaria per ottenere l'adescamento, (cioè l'aspirazione da parte della pompa), e bisogna eseguirla al primo avviamento e tutte le volte che il corpo pompa rimane vuoto.

I tubi devono essere rigidamente fissati in prossimità delle bocche della pompa in modo che non trasmettano vibrazioni. Per facilitare l'adescamento da parte della pompa, si consiglia di tenere il tubo di aspirazione più corto possibile e l'istallazione di una valvola di non ritorno.

2.4 FUNZIONAMENTO

Avviare l'elettropompa, per l'adescamento occorrono pochi secondi. Se trascorsi 10/15 secondi la pompa non adesci, spegnere il motore e controllare che il tubo di aspirazione non abbia infiltrazioni di aria causate da fori o da un cattivo fissaggio dei raccordi.

Se il liquido da pompare si trova ad una altezza superiore a 6 metri rispetto alla pompa è necessaria una valvola di non ritorno in aspirazione.

Finita la lavorazione, arrestare la macchina e procedere alle operazioni di pulizia.

Prima di riporre l'elettropompa disattivare il collegamento elettrico

3.0 MANUTENZIONE

ATTENZIONE: prima di ogni eventuale operazione disattivare il collegamento elettrico!

Solitamente le nostre elettropompe non necessitano di manutenzione in quanto i componenti vengono regolati e collaudati in fabbrica durante il montaggio.

Sono quindi sufficienti alcuni accorgimenti per garantire il funzionamento costante della macchina come ad esempio: il controllo periodico dell'usura delle spazzole, la verifica che la pompa non funzioni mai a secco, che la girante non si blocchi a causa di corpi estranei entrati nel corpo pompa o per colpa di incrostazioni dovute ad un lungo periodo di non utilizzo, il controllo dell'efficienza dell'eventuale valvola di fondo o del filtro in aspirazione.

Le eventuali operazioni di revisione o riparazione, richiedono l'intervento di un tecnico specializzato e di ricambi originali "C.E.M."

È quindi necessario, in questi casi, rivolgersi al rivenditore più vicino o direttamente al costruttore.

Quando si riscontrano perdite di liquido, significa che le guarnizioni e/o la tenuta meccanica non fanno più tenuta e devono essere sostituite. L'usura del corpo pompa o della girante è invece intuibile quando si notano cali di produzione o di prestazioni non imputabili a problemi del motore. Può anche succedere che si abbia un bloccaggio della girante causato dalla presenza di corpi solidi nel liquido, in questo caso è necessario spegnere immediatamente il motore per evitarne il surriscaldamento e successivamente procedere alla revisione della pompa.

4.0 PULIZIA

L'elettropompa deve essere sempre pulita dopo la lavorazione in modo da salvaguardarne le caratteristiche meccaniche e igieniche.

Motore: il motore può essere pulito esternamente con un panno asciutto.

Non usare solventi o benzine.

Pompa: Fare funzionare la pompa per 1-2 minuti con acqua pulita oppure con una soluzione di acqua e sapone di tipo neutro o per stoviglie ad una temperatura di 70-80 °C. Procedere poi allo svuotamento completo del corpo pompa e delle tubazioni



Via Sacco e Vanzetti, 9/11
41015 NONANTOLA (Mo) Italy
Tel: +39 - 059 - 549283
Fax: +39 - 059 - 547673
E-mail: info@cempumps.com
www.cempumps.com

*Pompa per la distribuzione di acqua dolce in ambienti esenti da rischi di esplosione.
Pump for delivery of fresh water in areas featuring no danger of explosion.*

MODELLO / MODEL :

J-INOX

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' / DECLARATION OF CONFORMITY

Noi, C.E.M. Elettromeccanica S.r.l., dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità, che la macchina in oggetto è conforme a quanto prescritto dalle Direttive 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2002/95/CE (ROHS). È fatto divieto di mettere in servizio il componente in oggetto prima che la macchina in cui sarà incorporato sia stata dichiarata conforme alle disposizioni contenute nelle direttive 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2002/95/CE (ROHS) e seguenti.

We C.E.M. Elettromeccanica S.r.l., under our exclusive responsibility declare that the above mentioned machine is in compliance with the Directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2002/95/CE (ROHS). It is highly forbidden to operate the above mentioned component before the machine in which it has to be assembled has been declared "in compliance with the standards" laid down by the directive 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2002/95/CE (ROHS) and all other amendments.

Nonantola (MO), 07/01/2020

Giancarlo Corradi
L'amministratore / Managing Director