

When preparing stainless steel cleaning specifications a distinction must be made between:

- **Maintenance cleaning:** consists in removing dirt, scratches etc. from an unblemished stainless steel surface. The use of products like our Inox Cleaner 65.250.00 or 65.264.00 is recommended.
- **Restoration cleaning:** consists in removing visible bleaching from stainless steel. Although stainless steel is intrinsically corrosion resistant, dark spots or localized corrosion are likely to appear normally due to two reasons:
 - **ferrous dust deposits from carbon steel cutting:** welding or grinding or due to the drainage of rusty water coming from other surfaces.
 - **lack of maintenance:** causing the concentration of chlorides or other aggressive agents beyond the corrosion resistance limit of that particular type of steel. The deposition of aggressive agents is due to seawater spraying, under which small cavities surrounded by a brown ring originate, called "tea spots".

At this point, standard stain removers are useless while high abrasive Polishes such as 65.309.18 and 65.247.00 are highly recommended.

Advice for those in charge with maintenance:

DOS AND DON'TS



1. Wipe in the direction of finishing and not transversely. Wipe from top to bottom overlapping subsequent surface passes.



3. Do not use chlorine-based products such as bleach or strong acids (e.g. solvents).



4. Rinse with plenty of tap water. If possible, dry thoroughly.



2. Do not use steel sponges or scrapers to remove stubborn stains.



5. Do not use chlorinated water for cleaning.

*Protect what surrounds you as well as the environment!
Make sure you have a cover for the floor so as not to ruin your boat and avoid the solution drips into the sea.*



OSCOLATI

Acciaio inox

Pulizia manutentiva e pulizia di ripristino

Nel preparare le specifiche di pulitura dell'acciaio inox, è necessario distinguere fra:

- **pulizia manutentiva:** consistente nel rimuovere sporco, graffi ecc. da una superficie d'acciaio inossidabile intatta, si consiglia l'utilizzo dei prodotti tipo il nostro Inox Cleaner 65.250.00 o 65.264.00.

- **pulizia di ripristino:** consistente ad esempio nel rimuovere una decolorazione visibile dal acciaio inossidabile. Anche se l'acciaio inossidabile è dotato di resistenza intrinseca alla corrosione, in casi isolati può presentare macchie scure o corrosione localizzata, normalmente attribuibili a due cause:

- **depositi di polvere di ferro:** provenienti da operazioni di taglio, saldatura o molatura dell'acciaio al carbonio o dal defluire di acqua contenente ruggine contaminata da altre superfici;

- **manca di manutenzione:** che provoca la concentrazione di cloruri o altre sostanze aggressive oltre il limite di resistenza alla corrosione di quel particolare tipo di acciaio. Spruzzi d'acqua marina causano il deposito di sostanze corrosive, sotto le quali si possono formare delle piccole cavità circondate da un alone marrone, denominate "macchie di tè".

A questo punto, non è più sufficiente usare i normali detergenti per eliminare le macchie visibili ma Polish maggiormente abrasivi tipo 65.309.18 e 65.247.00.

Raccomandazioni per gli addetti: **COSA FARE E NON FARE**



1. Strofinare secondo la direzione della finitura e non trasversalmente ad essa. Procedere dall'alto verso il basso, sovrapponendo le diverse passate.



3. Non usare prodotti a base di cloro, come candeggina o acidi forti (es. Solventi).



4. Sciacquare con abbondante acqua di rubinetto. Se possibile, asciugare a fondo.



2. Non trattare le macchie ostinate con pagliette o raschiatori.



5. Non usare acqua clorata per pulire.

Proteggete ciò che vi circonda e l'ambiente! Assicuratevi di usare una copertura di protezione per il suolo, in modo da non rovinare la vostra imbarcazione, e per evitare che la soluzione coli in mare.